

## GWDL-1700STYC 高温精密台车炉核心技术指标



主站: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) 联系方式: 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) Contact information: 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



参数	类别	1700 度
型号		GWL-STCY
最高使用温度		1750°C
可长期使用温度		1700 度
控制范围为		80 至 1700 度
有效加热区尺寸		长×宽×高: 2000×800×700mm
电源 AC		380V
设计功率约		130KW
发热元件装位置		均匀分布于炉膛两侧
控温精度		±1 度
炉温均匀性		±5 度
升温速率		升温速率可自由调节, 调节范围: 最快升温速率每分钟 20 度 (非线性)、最慢

主站: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) 联系方式: 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) Contact information: 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	升温速率每小时 1 度 (1 度/h)
测温元件	热电偶分度号 B, 测温范围 0-1820 度
双控温	两侧控温
发热元件	炉膛左右两侧 1800 型硅钼棒
炉外壳材质	炉体采用数控机床加工, 经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成, 双色搭配, 外观新颖美观, 具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉外壳颜色	RAL7035
炉体结构	电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构, 有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环, 最终冷却发热元件导电片后排出炉体, 避免了发热元件导电片的高温氧化; 保证了良好的工作环境
炉门开启方式	炉门与底部为一体设计, 开启方式为电动, 电机驱动减速机驱动装料台进出, 并安装有限位开关
炉口与装料台耐材配合	炉口与装料台耐材配合采用台阶交叉封闭, 耐材上下均有角度, 装料台开启角度增大, 随着装料台的关闭角度逐步缩小
装料台载重	1000kg
装料台进出	电动机械
耐火材料	真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料, 取放物料易碰位置 (炉口、炉底) 采用轻质空心球氧化铝板, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好 (节能效果是老式电炉的 80% 以上)
保温材料	采用三层保温, 分别为: 高铝棉、氧化铝毯、氧化铝纤维板, 节能效果是老式电炉的 80% 以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉, 外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元, 控制精度准确, 并设计了双回路控制和双回路保护, 具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制, 移相触发控制方式, 输出电压、电流或功率连续可调, 具有恒电压、恒电流或恒功率的特性; 电流环为内环, 电压环为外环, 在突加负载或负载电流超过限流值时, 限制调压器的输出电流在额定电流范围内, 确保输出和调压器正常工作; 同时电压环也参与调节, 使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内, 在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定; 从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击, 达到安全可靠的控制效果及控制精度。详见电炉视频
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次, 并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪, 备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式, 具有自整定、自学习功能, 无超调及无欠调的优良控制特性, 具备 30 段程序控

 主站: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) 联系方式: 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

 Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) Contact information: 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；详见电炉视频
<b>多条曲线输入</b>	50 段程序控制功能
<b>随机配件</b>	发热原件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副，USB 数据盘一张。包含 2 套异型窑具和 1 套平板窑具
<b>装箱清单</b>	电炉一台，发热原件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副，USB 数据盘一张，说明书一份，合格证一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。
<b>发货事项</b>	1、电炉的包装为三层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用木箱包装 2、国内免费送货上门（市区内免费送货） 3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担 4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。

### GWL-触摸屏集中控制介绍:

项目名称	参数
尺寸	10 寸 TFT 真彩色,
语言	土耳其语言
分辨率	800*480
背光	LED
功率	5W
重量	1Kg
语言	中文/英文 可随意切换
全屏显示及操作	仪表盘、光柱图、历史趋势、数据报表、报警信息、数据导出、工艺流程、系统管理等
控制对象	温度、装料台进出升降
温度控制	触摸屏+高精度集成模块
启动升温	触摸操作
暂定升温	触摸操作
停止升温	触摸操作
温度曲线编制	触摸操作，每条曲线 30 段
温度曲线储存数量	无限制（每条曲线可中/英文命名）
实时状态显示	运行曲线名称、运行段号、段时间、段运行时间、数字温度、实时曲线、功率输出百分比

主站: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) 联系方式: 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) Contact information: 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



选择段号启动(跨段启动)	触摸操作
曲线量程	可调
历史曲线(图文)	大约储存 20 个月
数据报表(EXCEL)	大约储存 20 个月, 多点同时显示(可插入优盘扩展)
历史曲线、报表记录(存盘)间隔时间	可调 1 秒-3600 秒, 多点同时显示(可插入优盘扩展)
报警指示	变色(红色)
报警信息语言	中文显示(报警时间及事件中文描述)
数据导出接口	USB(支持鼠标)
打印机接口	并口
操作触摸屏保护	带密码设置(其他人无密码, 禁止操作)
通讯端口	RS485
密码	触摸屏的操作均可设密码, 保证了参数、工艺的泄露, 综合管理。

主站: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) 邮箱: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) 联系方式: 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: [www.gwdl.com](http://www.gwdl.com) Email: [wgq@gwdl.com](mailto:wgq@gwdl.com) Contact information: 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province